

## LAMPIRAN 2

### JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN MALAYSIA (JKKP)

DEPARTMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH, MALAYSIA (DOSH)



Aras 2, 3 & 4 Blok D3, Kompleks D,  
Pusat Pentadbiran Kerajaan Persekutuan,  
62530 W.P. Putrajaya.

Tel: 03-8886 5343/03-8886 5342  
Fax: 03-8889 2349

Level 2, 3 & 4 Block D3, Complex D,  
Federal Government Administrative Centre,  
62530 W.P. PUTRAJAYA.

<http://www.dosh.gov.my> (Home Page)  
<http://skud.mohr.gov.my:88/default.aspx>  
(Online Application)

### MAKLUMAT UNTUK PERMOHONAN KELULUSAN REKABENTUK MESIN ANGKAT (RE-APPROVAL (KELULUSAN SEMULA) - TAMBAHAN UNIT) UNTUK TOWER CRANE DAN PASSENGER HOIST SAHAJA

#### 1. SURAT PERMOHONAN KELULUSAN REKABENTUK

- ❖ Surat permohonan hendaklah mengandungi kepala surat syarikat (*letter head of company*) dari pembuat, pembekal atau pemunya.
- ❖ Surat permohonan hendaklah mengandungi jenis mesin angkat, model (jika berkaitan), syarikat pembuat dan negara syarikat pembuat, bilangan yang dimohon dan juga tandatangan beserta nama dan jawatan
- ❖ Tajuk surat hendaklah mengandungi **Permohonan Kelulusan Semula Rekabentuk Mesin Angkat**.  
Contoh: **Memohon Kelulusan Semula Rekabentuk (2) unit Mesin Angkat 'Tower Crane'**.

#### 2. LUKISAN PELAN DALAM BAHASA MELAYU ATAU INGGERIS, BERSAIZ A1 YANG MENUNJUKKAN PERKARA PERKARA BERIKUT :-

- a) *Detail assembly drawing* dengan ukuran-ukuran skala.
- b) Butir-butir berkenaan spesifikasi bahan-bahan berserta dengan saiz bahan dan kuantiti yang digunakan.
- c) Data-data spesifikasi jentera seperti jenis, beban kerja selamat (*SWL*), nama pembuat *hoist*, model *hoist*, *lifting height*, *lifting speed*, *floor area*, kod rekabentuk, *power supply*, *control* dan lain-lain maklumat pada sebelah kanan lukisan pelan.
- d) Ruangan kosong untuk cop kelulusan dari jabatan ini bersaiz sekurang-kurangnya **12cm x 7cm pada sebelah kanan** setiap pelan rekabentuk.
- e) Lukisan pelan hendaklah disimpan dalam format .pdf dan bersaiz A1 sahaja.

#### 3. PENGIRAAN REKABENTUK

- ❖ Perkiraan menyeluruh berkenaan kekuatan struktur, kestabilan, beban dan lain-lain perincian mengikut piawaian antarabangsa.
- ❖ Faktor keselamatan.

#### 4. KATALOG / SPESIFIKASI TEKNIKAL

- ❖ Katalog yang dikeluarkan oleh pembuat atau spesifikasi teknikal terperinci tentang jentera berkenaan. Contohnya yang mengandungi Beban Kerja Selamat (*Safe Working Load, SWL*), saiz, kuasa dan sebagainya.

#### 5. CARTA BEBAN KERJA UNTUK JENTERA

- ❖ Carta beban (*load chart*) atau jarak kerja (*working range*) atau graf yang menunjukkan Beban Kerja Selamat (*Safe Working Load, SWL*) untuk jentera yang berkenaan. Hanya untuk jentera yang mempunyai carta yang dikeluarkan oleh pembuat sahaja.

**6. SIJIL PERAKUAN DARIPADA PEMBUAT / *CERTIFICATE OF ORIGIN* / LESEN PENGILANG DARIPADA PIHAK BERKUASA NEGARA PENGETAHUAN (MANUFACTURER LICENCE) – (UNTUK JENTERA YANG DIIMPORT SAHAJA)**

- ❖ **Perakuan daripada pembuat** - surat pengesahan daripada pembuat yang mengeluarkan jentera berkenaan atau sijil produk atau sijil pemeriksaan daripada pembuat (*test certificate*)
- ❖ **Certificate of Origin** – Sijil yang dikeluarkan oleh negara asal jentera berkenaan bagi mengesahkan jentera berkenaan daripada negara tersebut.
- ❖ **Lesen Pengilang daripada negara pengeluar (manufacturing licence)** – contohnya daripada negara China yang menyatakan Nama Syarikat Pembuat, Alamat dan juga jenis jentera yang boleh di bina.

**7. MANUAL OPERASI, PEMASANGAN DAN PENYELENGGARAAN**

- ❖ Manual perlulah mengandungi cara-cara operasi, pemasangan dan penyelenggaraan mesin angkat berkenaan secara menyeluruh.

**8. SIJIL UJIAN / SPESIFIKASI / BUTIR-BUTIR JENTERA ANGKAT (HOIST) ATAU/DAN *SLEWING TABLE@TURNTABLE* ATAU/DAN *LUFFING HOIST* (YANG BERKENAAN)**

- ❖ Jentera Angkat – adalah *hoist/winch* yang dipasang pada struktur jentera tersebut bagi mengangkat beban.
- ❖ *Slewing table@turntable* – dipasang pada struktur jentera seperti *tower crane* bagi membuat pusingan.
- ❖ Sijil Ujian – Salinan sijil ujian yang mengandungi model dan no. Siri *hoist*, *slewing table@turntable* dan/atau *luffing hoist* yang menunjukkan keputusan ujian
- ❖ Spesifikasi – Mengandungi butir-butir mengenai *hoist*, *slewing table@turntable* dan/atau *luffing hoist* yang digunakan untuk dipasang pada struktur kren berkenaan.

**9. SIJIL UJIAN / SPESIFIKASI / BUTIR-BUTIR WIRE ROPE / CHAIN**

- ❖ Sijil Ujian – Salinan sijil ujian yang mengandungi butir-butir mengenai *wire rope/chain*
- ❖ *Wire rope/Chain* – perlu mengemukakan spesifikasi yang menunjukkan saiz, *breaking load*, jenis dan sebagainya.

**10. SENARAI ALAT-ALAT KAWALAN KESELAMATAN**

- ❖ Penerangan mengenai fungsi dan kedudukan alat-alat kawalan keselamatan (*safety devices*) pada jentera tersebut. Sila nyatakan dengan jelas.

**11. LESEN IMPORT (AP) DARIPADA KEMENTERIAN PERDAGANGAN ANTARABANGSA DAN INDUSTRI (MITI)/*CLEARANCE FORM* – (UNTUK JENTERA YANG DIIMPORT SAHAJA)**

- ❖ Lesen Import (AP) – Borang JK69 yang telah diisi dan diluluskan oleh MITI
  - Untuk yang berkenaan sahaja, sila rujuk laman web MITI untuk menyemak jentera yang memerlukan/tidak memerlukan (AP) untuk diimport ke Malaysia
  - Bagi jentera yang memerlukan AP untuk di bawa masuk ke Malaysia sahaja (jentera yang diimport)

atau / dan

- ❖ *Custom Clearance* – Borang 1 yang menunjukkan jentera tersebut telah masuk ke Malaysia yang menunjukkan no.siri jentera berkenaan

**12. PROSEDUR UJIAN FUNGSI DAN BEBAN (*LOAD TEST AND FUNCTION PROCEDURE*)**

- ❖ Prosedur Ujian Beban- Prosedur hendaklah menerangkan dengan terperinci prosedur/kaedah-kaedah ujian yang akan dijalankan terhadap jentera sebelum digunakan

**13. LAIN-LAIN DOKUMEN SOKONGAN SEPERTI '*INSPECTION TEST REPORT*' DARIPADA BADAN KUASA MEMERIKSA YANG DIIKTIRAF OLEH JABATAN**

- ❖ Laporan yang dibuat secara menyeluruh oleh Badan Kuasa Memeriksa yang diiktiraf Jabatan.

**14. SALINAN SURAT KELULUSAN PERTAMA DARIPADA JKKP UNTUK MODEL BERKENAAN**

- ❖ Salinan surat kelulusan pertama yang telah dikeluarkan mengikut model yang dimohon.

**\*PERINGATAN :**

- a. Permohonan setiap **MODEL** hendaklah dibuat dalam permohonan yang berasingan.
- b. Setiap dokumen hendaklah jelas dan disediakan dalam bentuk **soft copy mengikut format \*.pdf**. sahaja. Permohonan secara *hardcopy* tidak diterima untuk proses kelulusan rekabentuk.
- c. Bagi setiap permohonan, sila ikuti **DOKUMEN YANG DIPERLUKAN MENGIKUT NO ITEM DOKUMEN YANG PERLU UNTUK PROSES KELULUSAN REKABENTUK**.
- d. Permohonan akan di **TOLAK** jika pembuat mesin angkat tempatan tidak berdaftar dengan Jabatan atau pembuat tempatan yang telah **tamat tempoh/lesen tamat** sebagai syarikat pembina mesin angkat.
- e. Semua sijil dan dokumen yang berkaitan hendaklah dalam Bahasa Malaysia atau Bahasa Inggeris sahaja. Jika selain itu, perlu ada terjemahan dalam Bahasa Malaysia/Inggeris.
- f. Pihak Jabatan berhak meminta maklumat tambahan untuk tujuan pengesahan dengan lebih terperinci tentang permohonan.
- g. Permohonan boleh di **TOLAK** jika dokumen yang disertakan tidak lengkap.

**\*PERHATIAN KHAS :**

- a. Sila gunakan **Browser Internet Explorer 7 & 8** sahaja untuk paparan terbaik bagi menggunakan sistem *online*.
- b. Saiz setiap fail yang dilampirkan **tidak boleh melebihi 20 MB**
- c. Jumlah keseluruhan fail yang dilampirkan **tidak boleh melebihi 297.20 MB** bagi setiap permohonan.
- d. Namakan dokumen seperti kandungannya
- e. **Elakkan set security** pada lukisan berformat PDF kerana sistem gagal cop dan tandatangan pada lukisan.

Sebarang pertanyaan sila kemukakan kepada:



**JABATAN KESELAMATAN DAN KESIHATAN PEKERJAAN**  
Aras 2, 3 & 4, Blok D3, Kompleks D,  
Pusat Pentadbiran Kerajaan Persekutuan,  
62530 W.P. Putrajaya, Malaysia.

U/p: Unit Mesin Angkat,  
Aras 3,  
Seksyen Rekabentuk,  
Bahagian Keselamatan Industri

Tel: 03-8886 5342 (Kaunter Aras 3)

Sambungan kepada Pegawai Unit Mesin Angkat

Setelah maklumat yang diperlukan lengkap, sila buat permohonan secara atas talian (*online*) di alamat berikut:

(Paparan terbaik Browser Internet Explorer 7 atau 8 sahaja)

The diagram illustrates the online application process for SKUD V3. It begins with the DOSH website homepage (<http://www.dosh.gov.my>) where the 'Home Page' is highlighted. A large green arrow points from this page to the 'OFFICIAL WEBSITE DEPARTMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH' page. This page features a banner for 'Application For Design And Pipeline Approval Online on April 2010'. Below the banner, there are sections for 'ONLINE SERVICES' (including Application For Design And Pipeline Approval (SKUD V3), JKXP 6, JKXP 7, Application Status Enquiry For OYK & FYK, and DOSH e-payment Competent Person), 'DOWNLOAD FORMS' (Industrial Hygiene Registered Competent Person, Application Forms (Competent Person), Application Forms (Factory & Machinery), NADOPOD Forms, JKXP 8, USECHH Forms, and JKXP 5 (OMAH 1996)), 'OTHER FEATURES' (RSS Feeds, Help, and Online Transaction Statistic), and 'DG'S MESSAGE' featuring a photo of Dato' Ir. Dr. Johari Basri. A red arrow then points from the DOSH homepage to the JKKP SKUD v3 login page, which is shown in a separate window. The JKKP SKUD v3 page includes fields for 'Login ID:' and 'Password:', and links for 'Forgot Password?' and 'Links' (BLESS, Portal JKKP, and Portal KSM 9). The URL for the JKKP SKUD v3 page is <http://skud.dosh.gov.my:88/>.